

# Die Bärenstarken

## Brikettierpressen RB 20 SV - RB 300 Flexibel S



RB 200

RB 30 SV



**wirtschaftlich - robust - kraftvoll**

Die Brikettierpressen sind technisch ausgereift und mit extra Features ausgestattet. Die Baureihe RB 20 SV bis RB 300 Flexibel S bietet zahlreiche Varianten und ist deswegen für den Betrieb mit jeglichen brikettierbaren Wertstoffen geeignet.

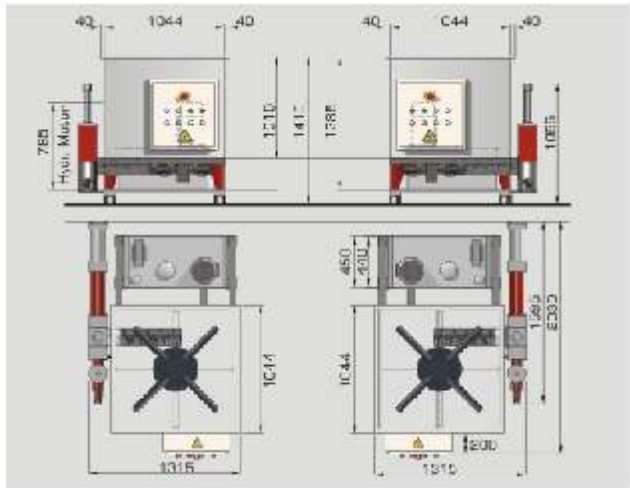
Weitere Features sind: einfache Wartung, niedrige Betriebskosten, kostengünstige Brikettierung von vielen Reststoffen. Lassen Sie sich beraten, wie Ihr Material optimal brikettiert werden kann.



RB 30 SV

**Baureihe RB 20 SV - 60 SV Prestige für kleine bis mittlere Durchsatzleistungen, Links- oder Rechtsausführung der Presseneinheit wählbar**

Die Baureihe RB 20 SV - 60 SV Prestige ist nicht nur kompakt in ihren Abmessungen, sondern auch bärenstark. Optimale Einsatzgebiete sind kleine und mittelständische Betriebe, die auf ein optimales Kosten/ Nutzen-Verhältnis achten. Die Baureihe Prestige wird komplett mit Hydrauliköl sowie Sicherheitsschalter für die Öltemperatur ausgeliefert.



Brikettverlängerung (optional)

Baureihe Prestige		RB 20 SV	RB 30 SV	RB 50 SV	RB 60 SV
Vorratsbehälter	(mm):	1044 x 1044 x 1010			
Brikett-Durchmesser	(mm):	40	50	60	70
Durchsatzleistung	(ca. kg/h):	20 - 40*	30 - 50*	40 - 60*	60 - 80*
Hydraulikmotor	(kW):	4	5,5	5,5	7,5
Ölmenge	(l):	100	100	100	100
Gewicht	(ca. kg):	600	700	750	850

\* Die Durchsatzleistung ist materialabhängig / Maximale Materialfeuchte sollte nicht über 18 % liegen

**Option:** Durch die automatische Stranglängenüberwachung ist eine störungsfreie und konstante Produktion gleichlanger Briketts gewährleistet

Das Rührwerk führt das zu pressende Material über die Förderschnecke dem Pressblock zu.

**Option:** Der Füllstandsmelder startet die Presse automatisch, wenn das Material das Füllstandspaddel erreicht.



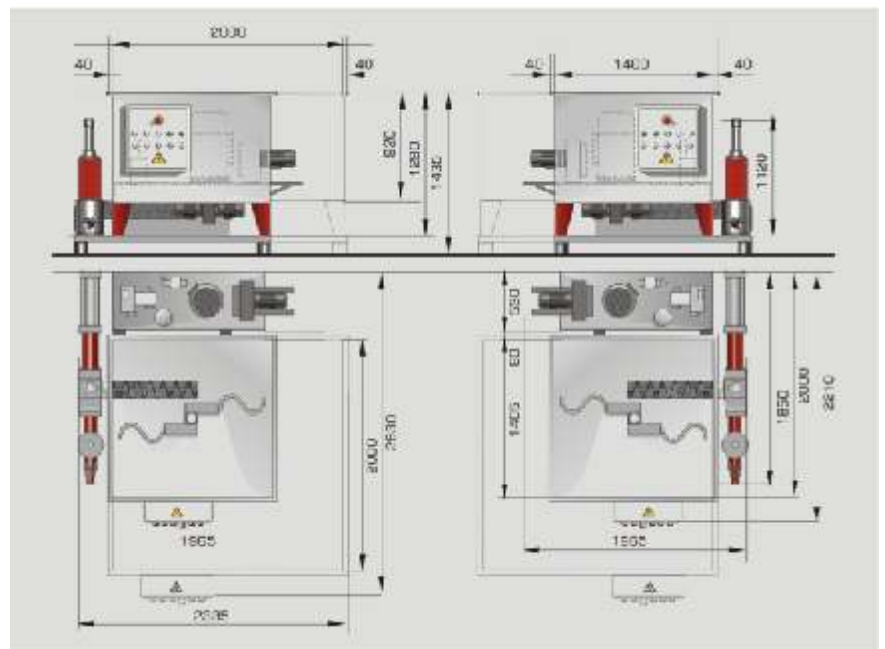


**Baureihe RB 100 - 200 und RB 100 - 200 plus für hohe Durchsatzleistung mit zwei unterschiedlichen Behältermaßen Links- oder Rechtsausführung der Presseneinheit möglich**

Beide Baureihen haben dieselbe Presseinheit, um hochfeste Briketts produzieren zu können. Der Unterschied ist der extra große Behälter der Baureihe RB 100 - 200 plus mit einer höheren Materialaufnahme.

Es sind zahlreiche Optionen erhältlich:

- Ölkühlung für den Dauerbetrieb
- Transportleitungen
- Brikettlängenüberwachung
- Füllstandsendschalter
- Ölmangelschalter
- Trichteraufsätze



		RB 100	RB 120	RB 160	RB 200
Vorratsbehälter	(mm):	1400 x 1400 x 920			
Brikett-Durchmesser	(mm):	50	60	70	80
Durchsatzleistung	(ca. kg/h):	80 - 100*	100 - 120*	120 - 160*	160 - 200*
Hydraulikmotor	(kW):	7,5	7,5	7,5	11
Ölmenge	(l):	100	160	160	250
Gewicht	(ca. kg):	870	1000	1050	1250

		RB 100 plus	RB 120 plus	RB 160 plus	RB 200 plus
Vorratsbehälter	(mm):	2000 x 2000 x 920			
Brikett-Durchmesser	(mm):	50	60	70	80
Durchsatzleistung	(ca. kg/h):	80 - 100*	100 - 120*	120 - 160*	160 - 200*
Hydraulikmotor	(kW):	7,5	7,5	7,5	11
Ölmenge	(l):	100	160	160	250
Gewicht	(ca. kg):	1050	1200	1250	1450

\* Die Durchsatzleistung ist materialabhängig  
Maximale Materialfeuchte sollte nicht über 18 % liegen



RB 160 Flexibel mit Trichteraufsatz



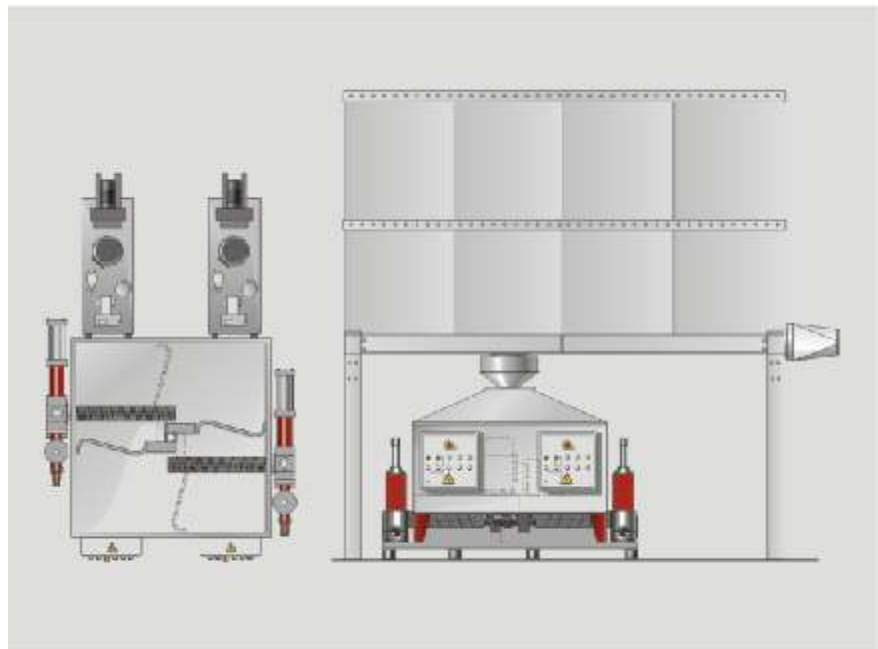
RB 200 Flexibel als Tandem

**Baureihe RB 100 - 200 Flexibel und RB 160 - 300 Flexibel S für die individuelle Konfiguration durch Zusammenstellung von Komponenten je nach Anwendungsfall...**

Die Baureihe RB Flexibel ermöglicht durch ihren modularen Aufbau eine individuelle Anpassung an kundenspezifische räumliche Anforderungen. Sie läßt sich auch an bestehende Produktionsanlagen gut anpassen und je nach gewünschtem Durchsatz konfigurieren.

Je nach Durchsatzleistung sind Kombinationen, wie eine Tandem-, Trio- oder Quattro-Ausführung möglich.

Speziell für industrielle Einsätze wurde die Baureihe RB 160 - 300 Flexibel S aufgelegt.



		RB 100 Flexibel	RB 120 Flexibel	RB 160 Flexibel	RB 200 Flexibel
Vorratsbehälter	(mm):	1400 x 1400 x 920 mm / 2000 x 2000 x 920 / Zwischenmaße möglich			
Brikett-Durchmesser	(mm):	50	60	70	80
Durchsatzleistung	(ca. kg/h):	80 - 100*	100 - 120*	120 - 160*	160 - 200*
Hydraulikmotor	(kW):	7,5	7,5	7,5	11
Ölmenge	(l):	100 oder 160	160	160	250
Gewicht	(ca. kg):	950 - 1100**	1000 - 1100**	1100 - 1300**	1300 - 1500**

		RB 160 Flexibel S	RB 200 Flexibel S	RB 300 Flexibel S***
Vorratsbehälter	(mm):	je nach kundenspezifischer Anforderung		
Brikett-Durchmesser	(mm):	70	80	100
Durchsatzleistung	(ca. kg/h):	120 - 160*	160 - 250*	180 - 300*
Hydraulikmotor	(kW):	11	22	22
Ölmenge	(l):	250	500	500
Gewicht	(ca. kg):	1500**	2500**	2700**

\* Die Durchsatzleistung ist materialabhängig. Maximale Materialfeuchte sollte nicht über 18 % liegen  
 \*\* Gesamtgewicht, Abweichungen je nach Ausführung möglich / \*\*\*RB 300 Flexibel S nur auf Anfrage

## Die Funktionsweise der Brikettierpressen:

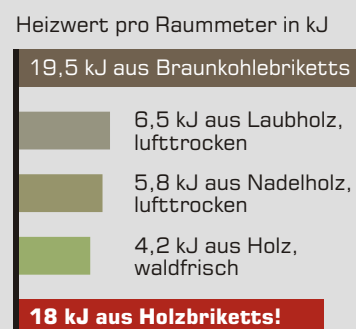
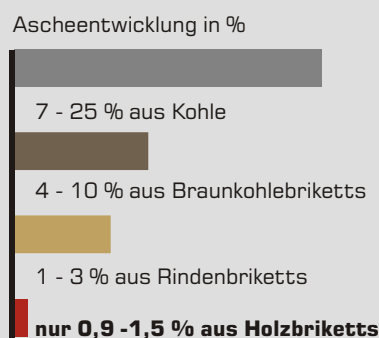


- 1 Großer Vorratsbehälter mit vollwertiger Austragungseinheit. (Rührwerksaustragung mit integrierter Förderschnecke)
- 2 Sämtliche Bewegungsabläufe können durch die Handsteuerung am Schaltschrank manuell vorgenommen werden. Die SPS-Steuerung gewährleistet ein bedienerfreundliches, vollautomatisches Arbeiten.
- 3 Alle Maschinen sind standardmäßig mit gehärteten, austauschbaren Presskanalbuchsen ausgestattet (ab RB 30 SV).
- 4 Durch die automatische Zangenöffnung ist eine störungsfreie und konstante Produktion von Briketts gesichert.
- 5 Der Hydraulikantrieb mit einer Leistung bis zu 22 kW. Optional: Ölkühlung, Ölmanagementschalter - Standard: Öltemperatur-Messeinheit.
- 6 Füllzylinder
- 7 Hydraulisch gesteuerter Presszylinder
- 8 Automatische Stranglängenüberwachung (ab RB 100 Standard)
- 9 Automatisch Ein-Aus (Option)

Die Pressen verfügen über großvolumige Vorratsbehälter mit integrierter Förderschnecke. Das Material gelangt über die Förderschnecke in den Füllschacht und wird dort mittels des Füllzylinders vor-komprimiert in den Presskanal befördert. Dort wird das zu verpressende Material durch den Presszylinder solange in die konisch geschlossene Zange gepresst, bis die gewünschte Härte des Briketts erreicht ist. Dann öffnet sich die Zange und das Brikett wird herausgedrückt.

## Bis zu 90% Volumenreduzierung, dank Reinbold-Brikettiertechnik

Holzschnitzel, Späne, etc. beanspruchen wertvollen Lagerraum. Durch kompakte Briketts sinken Lager- und Transportkosten. Die Gefahr der Selbstentzündung ist bei der Lagerung von Briketts gering. Briketts können die allgemeinen Heizkosten senken. So kann sich auf diesem Wege die Anschaffung einer Brikettierpresse amortisieren.



**2,5 kg Briketts aus Hobelspänen = Heizwert aus 11 Heizöl**

**1 t Briketts aus Hobelspänen = Heizwert aus 400 l Heizöl**

**So leicht kann sich eine Brikettierpresse rechnen!**

### Ein Brikett ist ein sauberer, kostengünstiger Brennstoff!

Viele Materialien lassen sich verpressen wie z. B.: Hartholz oder Weichholz, Hobelware, Hackschnitzel, Sägemehl und Schleifstaub in Mischung mit anderem Material, Holzwerkstoffe, Span-, Sperrholzplatten, Multiplex, OSB, Papier, Kartonaage, anderes Material z. B. Stroh, Heu, Styropor...

**Die maximale Materialfeuchte sollte nicht über 18 % liegen.**



**Maschinen aus dem Reinbold-Programm:**



Die Baureihe AZR 600, der Universalzerkleinerer für Schreinereien



Die Baureihe AZR 800 - 2000 Gigant, der Einwellenzerkleinerer für die professionelle Zerkleinerung von Wertstoffen



Die Baureihe Horizontalzerkleinerer RLZ 400 - RHZ 1300 S für die horizontale Beschickung der Maschine



Die Baureihe RMZ 500 - RMZ 1000, der Vierwellenzerkleinerer, ideal zum Zerkleinern von langen Teilen



Die Baureihe AZR 600 K - 2000 K Gigant, der Einwellenzerkleinerer für die effektive Kunststoffzerkleinerung



Die Baureihe RNZ, die Schneidmühle für die zweistufige Zerkleinerung auf eine Schnitzelgröße von > 3 mm

Mit der langjährigen Erfahrung in der Wertstoffzerkleinerung und Brikettierung kann Reinbold mit seinem umfangreichen Maschinenprogramm optimale Lösungen für die verschiedensten Anwendungen in der Zerkleinerung und Brikettierung bieten. Für Versuche mit Ihrem Material steht Ihnen unser Technikum zu Verfügung.

**Reinbold Entsorgungstechnik GmbH**  
Robert-Mayer-Straße 5  
74360 Ilsfeld (Germany)  
Telefon: +49 (0) 7062 / 97885-0  
Telefax: +49 (0) 7062 / 97885-50  
info@reinbold.de  
www.reinbold.de

Ihr Handelspartner: